



TECHNISCHE DATEN

Sprint 50 4T 3V i-get

Motor/Bauart	1-Zylinder-Viertakt, 3 Ventile, i-get
Hubraum	50 cm ³
Leistung	2,4 kw (3,2 PS) bei 7.500 U/min
Max. Drehmoment	3 Nm bei 7.500 U/min
Gemischaufbereitung	Elektronische Benzineinspritzung
Kühlung	Luft
Ölversorgung	Nassumpfschmierung
Starter	Elektro
Getriebe	Stufenloses Automatikgetriebe
Kupplung	Fliehkraft-Trockenkupplung
Abgasreinigung	Geregelter 3-Wege-Katalysator
Rahmen / Fahrwerk	Selbsttragende Karosserie aus Stahlblechkomponenten
Vorderradführung	Gezogene Einarm-Kurzschwinge
Hinterradführung	Triebsatzschwinge, hydraulisches Monofederbein
Bremse vorne	Bremsscheibe Ø 200 mm, hydraulisch
Bremse hinten	Trommelbremse Ø 140 mm
Fahrassistenzsysteme	-
Felge vorne	Aluminiumfelge, 3.00 x 12
Felge hinten	Aluminiumfelge, 3.00 x 12
Reifen vorne	110/70 - 12, TL
Reifen hinten	120/70 - 12, TL
Länge/Breite/Höhe	1.870 / 735 / 1.170 mm
Radstand	1.330 mm
Sitzhöhe	790 mm
Leergewicht fahrfertig	115 kg
Zul. Gesamtgewicht	295 kg
Tankinhalt	ca. 8 Liter
Kraftstoffart	Superbenzin bleifrei, 95 (ROZ)
Abgasnorm	Euro4
Verbrauch nach WMTC	2,9 l/100km
CO²-Emission	65 g/km
Höchstgeschwindigkeit	45 km/h

Farben: Schwarz Lucido 94 (90), Rot Passione 894 (R7), Weiß Innocenza 544 (BR), Gelb Estate 983/A (LD)

